



## CR du CSE extra du 14 Mars 2023

À 17h30

### ORGANISATION EAT6

Lors du CSE ordinaire du 28 février dernier, les volumes EAT6 ont été annoncés avec un niveau hebdomadaire de 2500 BV.

Cependant des coupes nous ont été annoncées cette semaine et l'enlèvement de la semaine 11 sera de 1500 BV.

Or notre niveau de stock actuel est de 5000 BV avec un objectif à 3500. Dans ces conditions nous devons revoir l'activité EAT6 comme détaillé dans le tableau ci-dessous.

#### **Annulation des séances de travail :**

- du jeudi 16 mars (D01, D02 et Nuit) pour l'assemblage EAT6 + ALU EAT6 (hors Boîtiers EAT6) – Code C52
- du vendredi 17 mars (D01 et Nuit) pour l'assemblage EAT6 + ALU EAT6 (hors Boîtiers EAT6) – Code C52
- du lundi 20 mars (D02, D01 et Nuit) pour l'assemblage EAT6 + ALU EAT6 (hors Boîtiers EAT6) – Code C52

Du personnel sera désigné par la hiérarchie pour réaliser des opérations de maintenance, formation, retouches...

Nous regardons à proposer des formations (FANUC, FALCON, Habilitation Électrique, SST)

Les fonctions supports associées aux lignes de flux, suivront l'activité de ces lignes en coordination avec la hiérarchie (Code C44 pour le personnel de jour ou code C52 pour le personnel en équipe).

### ORGANISATION RG

Les difficultés du fabricant de moteur électrique « VITESCO » (problèmes de qualité et Rendement Opérationnel) ne permettent pas d'atteindre les objectifs de volume. En conséquence les enlèvements de notre client (TREMERY) sont à la baisse sur une projection des 4 semaines à venir.

Compte tenu du volume de stock de boîtes de 10.000 sur notre site et de 5.000 sur le site de TREMERY, nous sommes contraints de suivre le rythme de notre client.

Les enlèvements hebdomadaires de boîtes RG se situent à 5400 réducteurs pour un objectif de 9000 avec un impact sur notre organisation et sur le calendrier de travail.

### **Organisation :**

Le volume de production de l'Assemblage RG Step1 sera réduit de moitié à compter de la semaine prochaine pour les équipes D01 et D02. Cette organisation permettra d'engager des formations sur l'assemblage MB6 en vue de monter une ½ équipe de nuit à compter de début avril 2023.

### **Calendrier Assemblages RG**

#### **Annulation des séances du :**

- du jeudi 16 mars (D01, D02 et Nuit) pour tous les assemblages RG – Code C52
- du vendredi 17 mars (D01 et Nuit) pour tous les assemblages RG – Code C52
- du lundi 20 mars (D02, D01 et Nuit) pour tous les assemblages RG – Code C52
- de la séance supplémentaire du samedi 15 avril pour tous les assemblages RG – équipe D01
- de la séance supplémentaire du dimanche 16 avril pour tous les assemblages RG – équipe de Nuit
- de la séance supplémentaire du samedi 22 avril pour tous les assemblages RG – équipe D02

### **Calendrier Usinages RG**

#### **Annulation des séances du :**

- du jeudi 16 mars (D01, D02 et Nuit) pour l'ACIER RG (sauf le lavage blanc et Acier noir) – Code C52
  - du vendredi 17 mars (D01 et Nuit) pour tout l'ACIER RG – Code C52
  - du lundi 20 mars (D02, D01 et Nuit) pour tout l'ACIER RG – Code C52
  - de la séance supplémentaire du samedi 15 avril pour tous les usinages RG – équipe D01
  - de la séance supplémentaire du dimanche 16 avril pour tous les usinages RG – équipe de Nuit
  - de la séance supplémentaire du samedi 22 avril pour tous les usinages RG – équipe D02
  - ALU RG : Activité normale les jeudi 16, vendredi 17 et lundi 20 mars.
- Du personnel sera désigné par la hiérarchie pour réaliser des opérations de maintenance, formation, retouches...

			SEMAINE 11															SEMAINE 12								
			Lundi 13-mars			Mardi 14-mars			Mercredi 15-mars			Jeudi 16-mars			Vendredi 17-mars			Samedi 18-mars			Dimanche 19-mars			Lundi 20-mars		
			D01	D02	NP	D01	D02	NP	D01	D02	NP	D01	D02	NP	D01	D02	VSD	NP	D01	D02	VSD	VSD	NP	D01	D02	NP
ASS MB6 EAT6		ASSEMBLAGE BE/MB6																								
		ASSEMBLAGE EAT6									C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52	
ARBRES - PIMAR - CP - ACIER RG	ARBRE PRIMAIRE	AP L1 Blanc MB																								
		AP L1 Noir MB6																								
	PIGNON MARCHE ARRIERE	PIMAR Blanc MB																								
		PIMAR Noir MB																								
	ARBRE SECONDAIRE	AS Blanc MB																								
		AS Noir MB																								
	COURONNE DE PONT	CP L1/L2 Blanc BE/MB																								
		CP L1 Noir BE/MB																								
ACIER RG	Usinage Acier RG Blanc										C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52	
	Usinage Acier RG Noir										C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52	
CARTERS	ALU MB6	Carter L5 Emb. BE/MB																								
		Carter L4 BV MB																								
	ALU EAT6	Carter L7 Housing EAT6										C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52
		Carter L8 CASE EAT6										C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52
		Boitiers EAT6																								
	ALU RG	Carters L3 RG																								
		Carters L6 RG																								
Carters L9 RG																										
PIGNONS - BOITERS - TTH	PR	PR1 PR2 L8 Blanc MB																								
		PR1 PR2 L8 Noir MB																								
	PIGNON MOTEUR	L6 Blanc MB (PM 3 et 4)																								
		L6 Noir MB																								
		L7 Blanc MB																								
		L7 Noir MB (PM5 et 6)																								
	PIGNON RECEPTEUR	PR34 + PR56 L2 Blanc MB																								
		PR34 + PR56 L3 Blanc MB																								
		PR3456 Noir MB - Bobines noires																								
	MANCHON	Mch 1/2 Blanc MB																								
		Mch 1/2 Noir MB																								
	BOITERS	BOITERS BE MB6 RG																								
		TTH	Grenailage																							
	Fours Serthel																									
	Fours BP ECM																									
ASS RG		ASSEMBLAGE RG step 1										C52	C52	C52										C52	C52	
		ASSEMBLAGE RG step 2										C52	C52	C52	C52			C52						C52	C52	C52
		ASSEMBLAGE RG step 3																								
		PREPA BOITERS SCEMI (MB/RG)																								

BONNE SOIREE

L'équipe CFDT.